

**Lieferantenanschrift:**

---



---



---

<u>Notfallpunkte:</u>	<u>Stellungnahme Lieferant zu Notfallpunkten:</u>
<p><b>1. Ansprechpartner Notfall [24 Std. Kontakt (7 Tage)]</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hotline: (mind. 2 Ansprechpartner)</li> <li>- Liste mit allen Ansprechpartnern und Telefonnummern</li> </ul>	
<p><b>2. Ausfall bei der EDV</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ablauf vom Auftragseingang bis zum Versand</li> </ul>	
<p><b>3. Informationsfluss im Notfall</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reaktionsplan mit Zeitangaben, wer informiert wen und wann?</li> </ul>	
<p><b>4. Werkzeugschaden / Vorrichtungen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gewisse Ersatzteilbevorratung</li> <li>- Werkzeugbau vor Ort</li> </ul>	
<p><b>5. Vorhandene Maschinen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aufzählung der Maschinen</li> </ul>	

<u>Notfallpunkte:</u>	<u>Stellungnahme Lieferant zu Notfallpunkten:</u>
<b>6. Maschinenschaden</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wartung vor Ort</li> <li>- gewisse Ersatzteilebevoratung</li> <li>- Wartungspläne etc.</li> </ul>	
<b>7. Maschinenausfall</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Externe Aktion</li> <li>- Interne Aktion</li> </ul>	
<b>8. Arbeitskräftemangel (Personalausfall)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Einsatz von externem Personal</li> </ul>	
<b>9. Lagerbestand</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lagerbestand beim Lieferant</li> <li>- Materialsicherheitsbestand beim Vorlieferanten</li> <li>- Einsatz alternative Produktionsmaterialien (vorbehaltlich Kundenfreigabe)</li> <li>- Durchlaufzeit</li> </ul>	
<b>10. Energieausfall</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Notfallplan bei Ausfall von Strom</li> </ul>	
<b>11. Produktionssicherstellung bei Mehrbedarfe</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zusätzl. Kapa, Alternativlieferanten, Zusatzschichten</li> <li>- Absicherungsmaßnahmen für Engpassprozess</li> </ul>	

<b><u>Notfallpunkte:</u></b>	<b><u>Stellungnahme Lieferant zu Notfallpunkten:</u></b>
<b>12. Ausweichverpackungen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alternativverpackung</li> </ul>	
<b>13. Brandschaden</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- werden Werkzeuge in eigenem WZ-Lager (brandgeschützt) gelagert</li> </ul>	
<b>14. Maßnahmen bei Unterschreitung des Sicherheitsbestandes</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wie stellt der Lieferant sicher, dass immer genügend Material zur Verfügung steht</li> </ul>	
<b>15. Lieferausfall durch gesperrte Ware</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z.B. durch 8D-Report</li> <li>- Nachdisposition</li> </ul>	
<b>16. Interne Fehlererkennung und externe Fehlererkennung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Produktrückverfolgung durch Chargennummer</li> <li>- Detailliertere Auskunft zum Kunden und Entscheidungsfindung</li> </ul>	
<b>17. Wiederbeschaffungszeit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Produktion, Transportkonzept, Nachlieferungen etc.</li> </ul>	